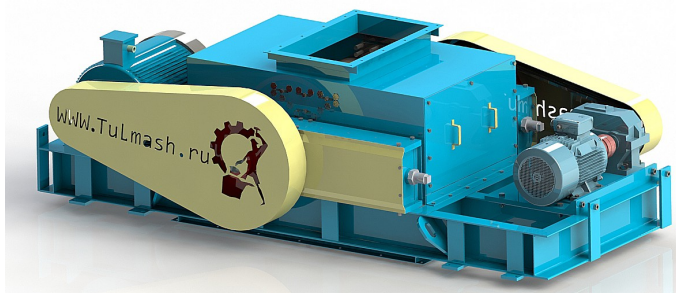


## ***Дробилка двухвалковая с рифлеными валкам ДВР-2Л.***



Двухвалковая дробилка с рифлеными валками предназначена для дробления кусковых материалов низкой и средней прочности (70-120 МПа (700-1200 кгс/см<sup>2</sup>) с влажностью до 25%. Дробилка может применяться в линиях и дробильных комплексах, как первая или вторая ступени дробления габаритных кусков

материала.

Дробилку можно использовать для тонкого и среднего измельчения мела, мергеля, угля, глинистого сланца, а также для измельчения (с одновременным раздавливанием) вязких и влажных материалов, например глин.

Материал затягивается вращающимися навстречу валками и измельчается за счет сжатия и истирания. Однократное сжатие в рабочем пространстве дробилки обуславливает малый выход переизмельченного материала. Дробилка с рифлеными валками обеспечивает лучшее зацепление с дробимым материалом за счет наличия шероховатой поверхности на валках. Материал затягивается вращающимися навстречу валками и измельчается за счет сжатия и частично истирания.

Дробилка может быть установлена, как в помещении, так и на открытой площадке под навесом.

### **Технические характеристики ДВЗ-2Л**

Параметры	Значения
Расчетная производительность, м <sup>3</sup> /ч (при зазоре между валками 10 мм)	до 40*
Входящая фракция d <sub>н</sub> , мм (при минимальном зазоре между валками)	0-40*
Частота вращения валков, об/мин	150/300
Диаметр валков, мм	500
Активная длина валков, мм	820
Конечная фракция, мм	min: 0-1; max: 0-20 мм (95%)*
Мощность электродвигателей, кВт	18,5;37*
Напряжение, В	380
Масса дробилки, кг	3870

\* — Параметры могут изменяться в зависимости от физических свойств материала.

\*\* — Зависит от требований Заказчика. Размер получаемой фракции зависит от зазора между валками.

\*\*\*- все значения являются расчётными, или взятыми на основе тех материалов с которыми использовалась дробилка.

\*\*\*\* Фракция может меняться в сторону увеличения крупности путем разведения валков.



[illegible]

### Опорные пятки и фланец выгрузки

## Каталог дополнительного оборудования.

Для эффективной работы дробилки или увязки ее в технологические линии может потребоваться дополнительное (сопутствующее) оборудование. Данное оборудование обеспечивает равномерную подачу материала (ленточные или пластинчатые питатели), отгрузку измельченного материала на необходимое расстояние или подъем сырья на требуемую высоту, а также бункера, воронки, течи самых различных конфигураций и размеров.

Приемные воронки и загрузочные бункера различных размеров и конфигураций

Разгрузочные конвейера

Ленточные или пластинчатые питатели

Силовые электрощиты, кабельная продукция, системы автоматики.

